
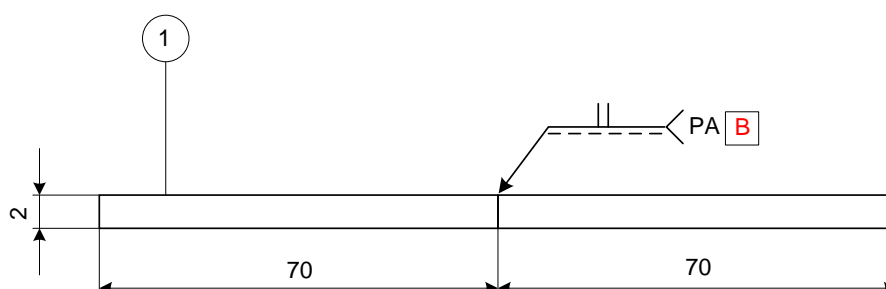
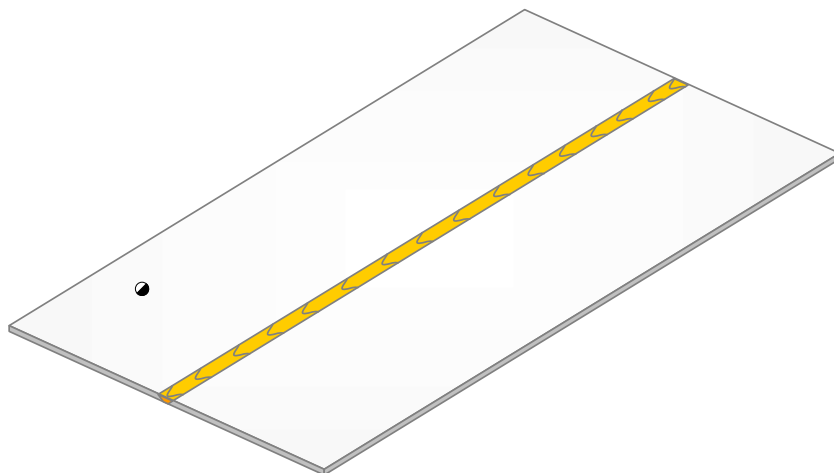


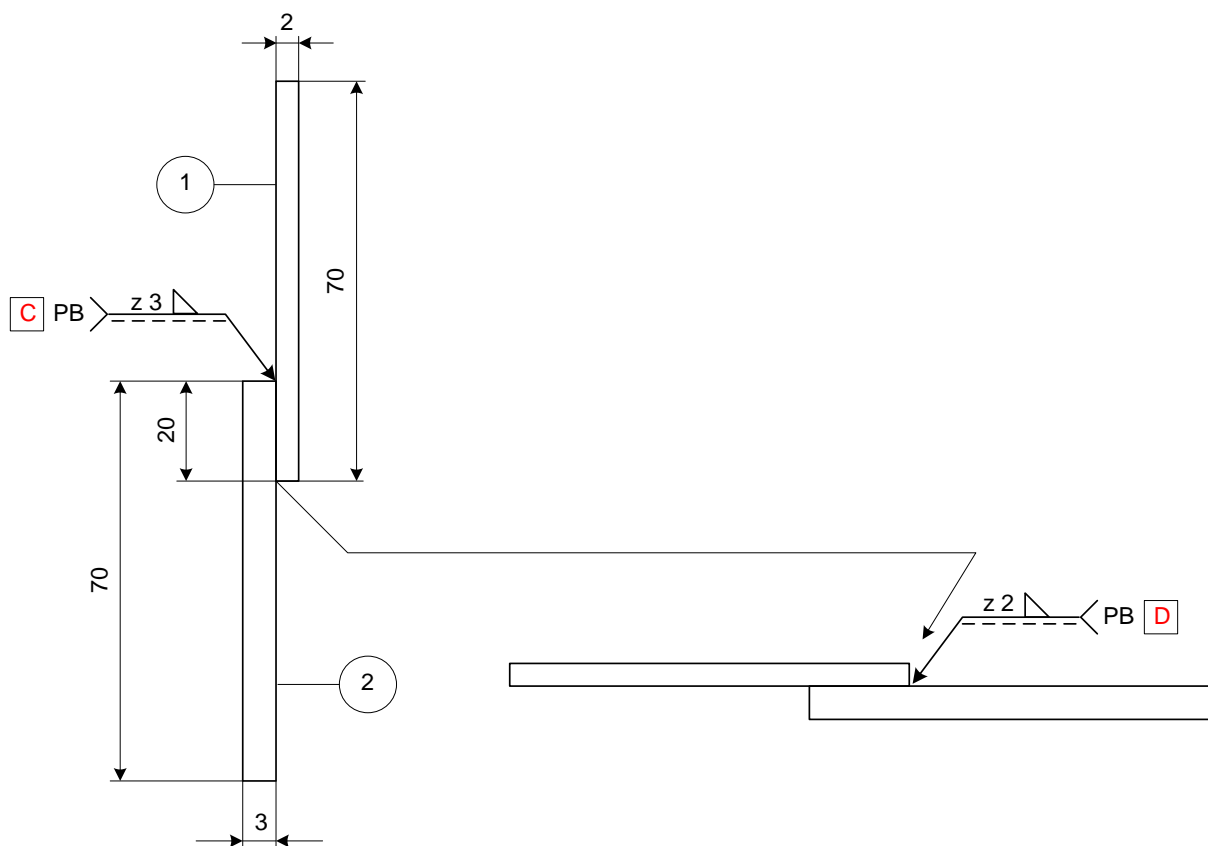
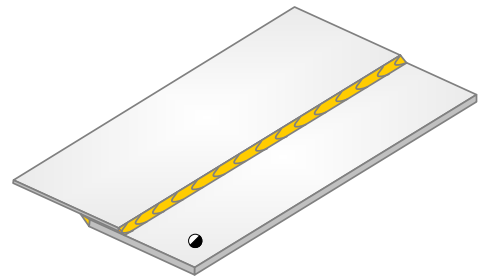
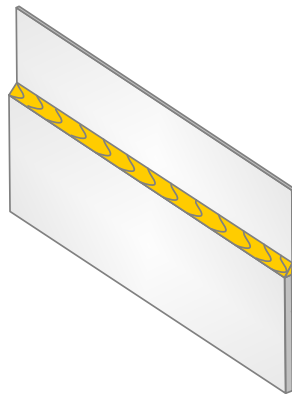
**Opmerking:**  
Doorlassing vereist

1	2	Plaat	70 x 2 – 250	Corrosievast staal (groep 8)
Stuk nr.	Aantal	Benaming	Afmetingen	Materiaalsoort
	Lasproces:		Beoordeling:	<b>Nederlands Instituut voor Lastechniek</b> Boerhaavelaan 40 Zoetermeer Tel: 088 – 0187000 <a href="http://www.nil.nl">www.nil.nl</a>
	141		Visueel en maten	
	Schaal: niet op schaal		Getekend: A.R.G.Rutkens	
	Maateenheid: mm		Datum: 28 – 05 – 2014	
Max. werktijd: 10 min.		☛ Kandidaat nr.		
Werkstuk nr. <b>RVS410</b>	Niveau: <b>TIG-1 RVS</b>	Benaming: <b>BUITENHOEKLASVERBINDING</b>		Rev: 0
				A 4

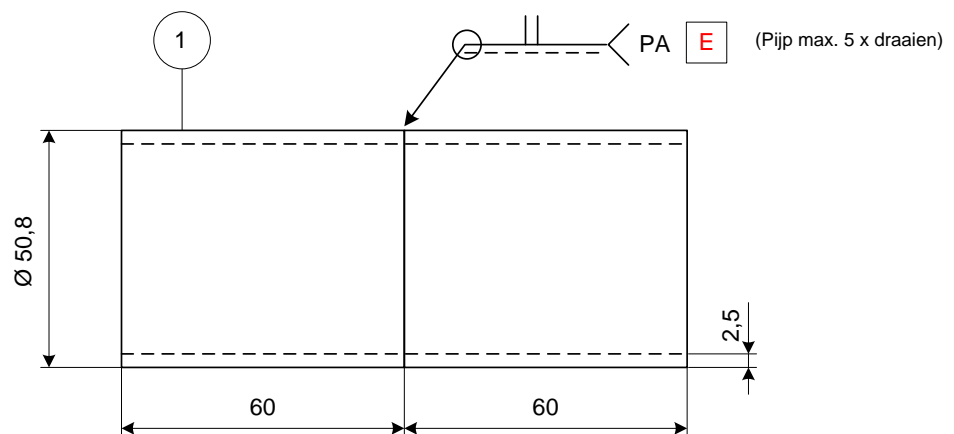
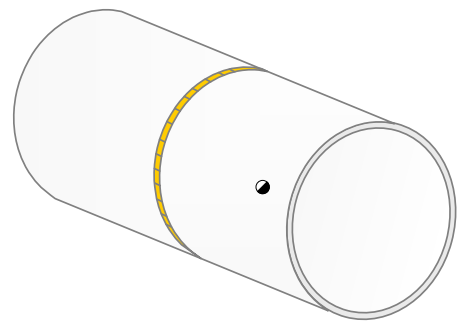


**Opmerking:**  
Doorlassing vereist

1	2	Plaat	70 x 2 – 250	Corrosievast staal (groep 8)
Stuk nr.	Aantal	Benaming	Afmetingen	Materiaalsoort
	Lasproces:		Beoordeling:	Nederlands Instituut voor Lastechniek Boerhaavelaan 40 Zoetermeer Tel: 088 – 0187000 <a href="http://www.nil.nl">www.nil.nl</a>
	141		Visueel en maten	
	Schaal: niet op schaal		Getekend: A.R.G.Rutkens	
	Maateenheid: mm		Datum: 28 – 05 – 2014	
Max. werktijd: 20 min.		☉ = Kandidaat nr.		
Werkstuk nr. <b>RVS411</b>	Niveau: <b>TIG-1 RVS</b>	Benaming: <b>PLAATLASVEBINDING</b>		Rev: 0
				A 4

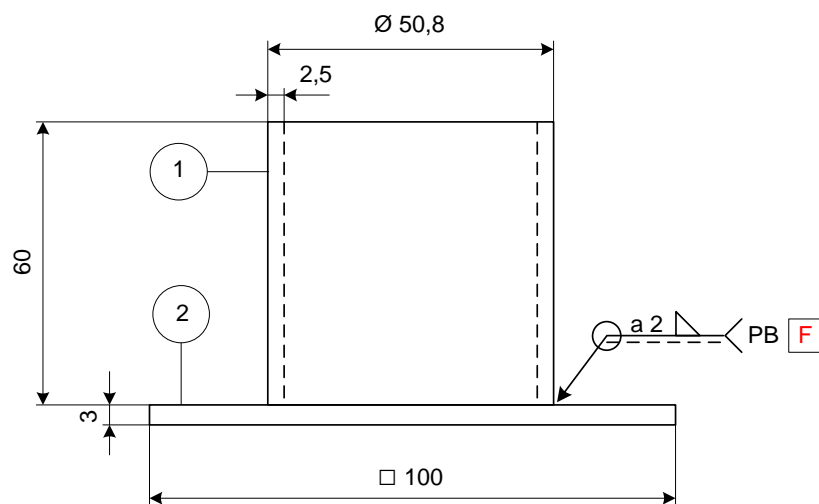
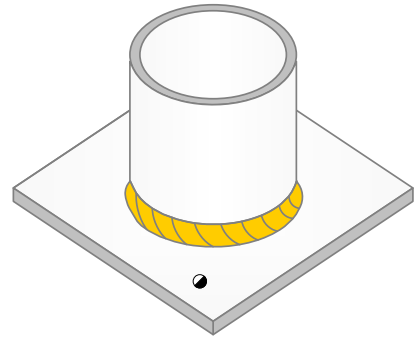


1	1	Plaat	70 x 2 – 250	Corrosievast staal (groep 8)
2	1	Plaat	70 x 3 – 250	Corrosievast staal (groep 8)
Stuk nr.	Aantal	Benaming	Afmetingen	Materiaal­soort
	Lasproces:		Beoordeling:	
	141		Visueel en maten	
	Schaal: niet op schaal		Getekend: A.R.G.Rutkens	
	Maateenheid: mm		Datum: 28 – 05 – 2014	
Max. werktijd: 20 min.		● = Kandidaat nr.		Nederlands Instituut voor Lastechniek Boerhaavelaan 40 Zoetermeer Tel: 088 – 0187000 www. nil.nl
Werkstuk nr. <b>RVS412</b>	Niveau: <b>TIG-1 RVS</b>	Benaming: <b>OVERLAPLASVERBINDING</b>		
				A 4

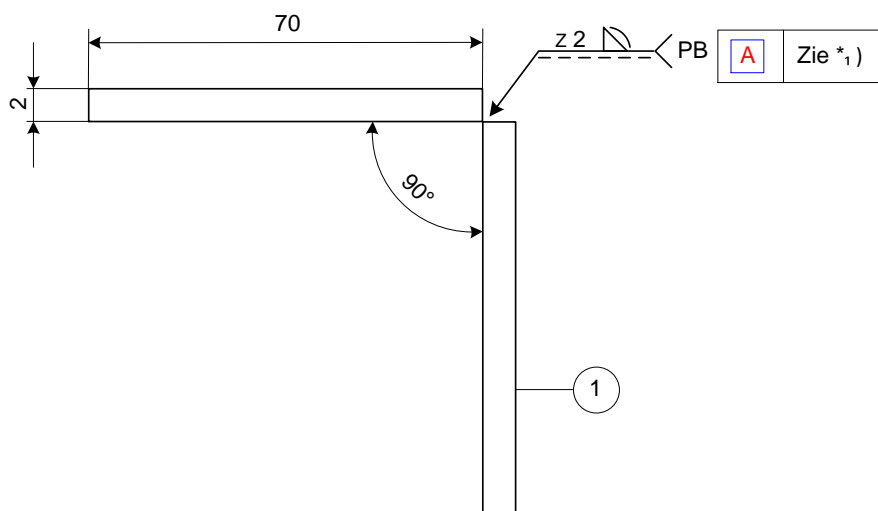
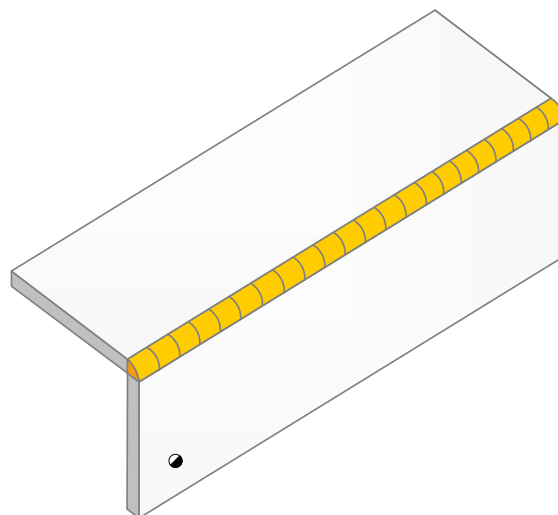


**Opmerking:**  
Doorlassing vereist

1	2	Pijp	50,8 x 2,5 – 60	Corrosievast staal (groep 8)
Stuk nr.	Aantal	Benaming	Afmetingen	Materiaal soort
	Lasproces:		Beoordeling:	<p>Nederlands Instituut voor Lastechniek Boerhaavelaan 40 Zoetermeer Tel: 088 – 0187000 www.nil.nl</p>
	141		Visueel en maten	
	Schaal: niet op schaal		Getekend: A.R.G.Rutkens	
	Maateenheid: mm		Datum: 28 – 05 – 2014	
Max. werktijd: 20 min.		● Kandidaat nr.		
Werkstuk nr. <b>RVS413</b>	Niveau: <b>TIG-1 RVS</b>	Benaming: <b>PIJP – PIJPLASVERBINDING</b>		Rev: 0 A 4

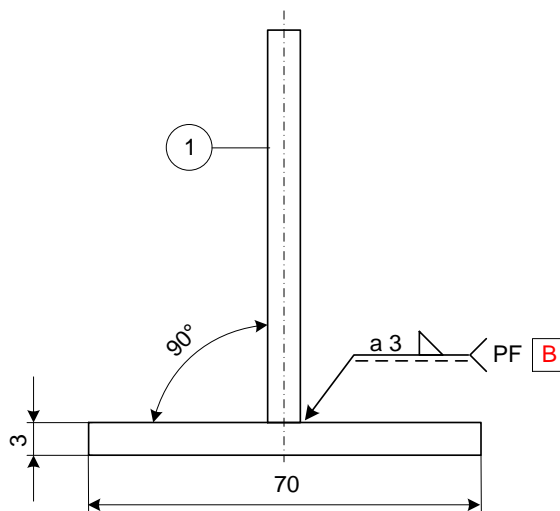
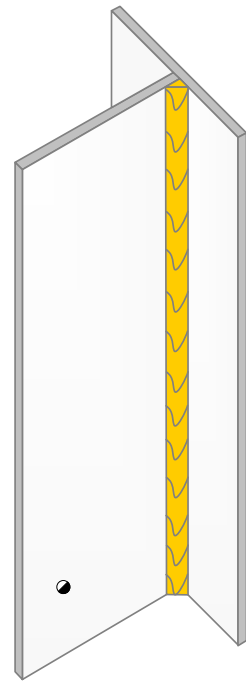


1	1	Pijp	50.8 x 2.5 – 60	Corrosievast staal (groep 8)
2	1	Plaat	100 x 100 x 3	Corrosievast staal (groep 8)
Stuk nr.	Aantal	Benaming	Afmetingen	Materiaal soort
	Lasproces:		Beoordeling:	Nederlands Instituut voor Lastechniek Boerhaavelaan 40 Zoetermeer Tel: 088 – 0187000 www.nil.nl
	141		Visueel en maten	
	Schaal: niet op schaal		Getekend: A.R.G.Rutkens	
	Maateenheid: mm		Datum: 28 – 05 – 2014	
Max. werktijd: 15 min.		● = Kandidaat nr.		
Werkstuk nr. <b>RVS414</b>	Niveau: <b>TIG-1 RVS</b>	Benaming: <b>PIJP – PLAATLASVERBINDING</b>		Rev: 0 A 4

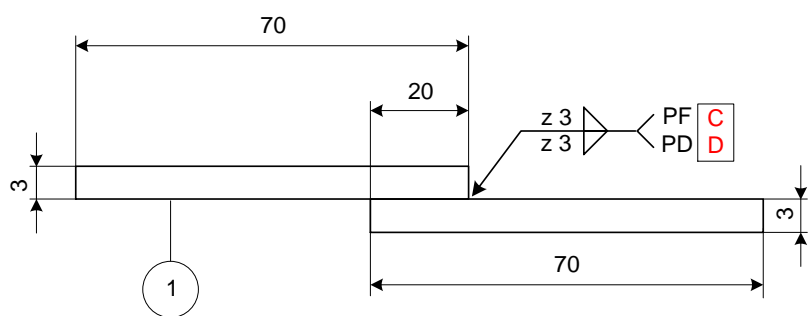
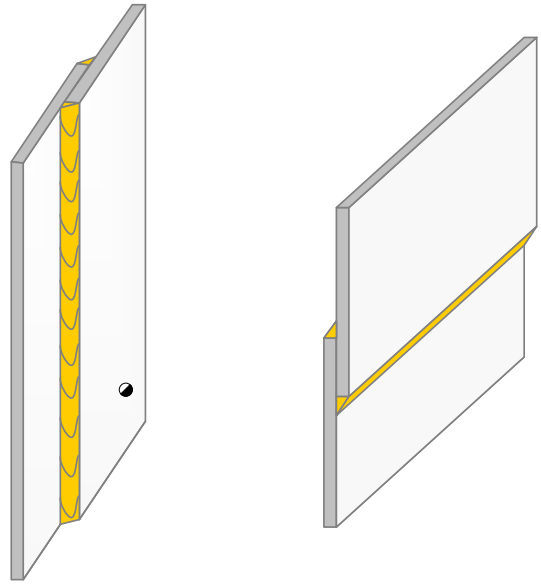


Opmerking:  
1- doorlassing en  
backinggas vereist

1	2	Plaat	70 x 2 – 250	Corrosievast staal (groep 8)
Stuk nr.	Aantal	Benaming	Afmetingen	Materiaal soort
	Lasproces:		Beoordeling:	<b>Nederlands Instituut voor Lastechniek</b> Boerhaavelaan 40 Zoetermeer Tel: 088 – 0187000 WWW. Nil.nl
	141		Visueel en maten	
	Schaal: niet op schaal		Getekend: A.R.G.Rutkens	
	Maateenheid: mm		Datum: 28 – 05 – 2014	
	Max. werktijd: 15 min.		● = Kandidaat nr.	
Werkstuk nr. <b>RVS420</b>	Niveau: <b>TIG-2 RVS</b>	Benaming: <b>Buithoeklasverbinding</b>		Rev: 0      A 4

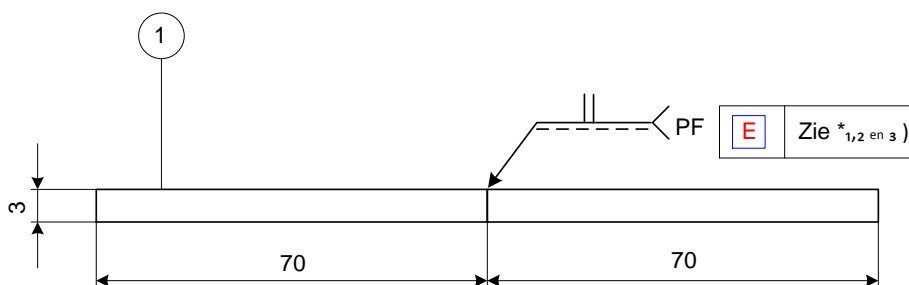
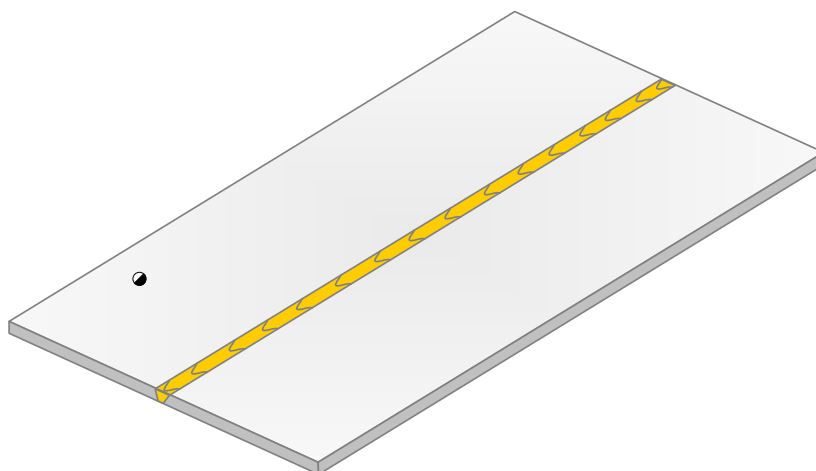


1	2	Plaat	70 x 3 – 250	Corrosievast staal (groep 8)
Stuk nr.	Aantal	Benaming	Afmetingen	Materiaal soort
	Lasproces:		Beoordeling:	Nederlands Instituut voor Lastechniek Boerhaavelaan 40 Zoetermeer Tel: 088 – 0187000 WWW.Nil.nl
	141		Visueel en maten	
	Schaal: niet op schaal		Getekend: A.R.G.Rutkens	
	Maateenheid: mm		Datum: 28 – 05 – 2014	
Max. werktijd: 25 min.		● = Kandidaat nr.		
Werkstuk nr. <b>RVS 421</b>	Niveau: <b>TIG-2 RVS</b>	Benaming: <b>Binnenhoek lasverbinding</b>		Rev: 0
				A 4



1	2	Plaat	70 x 3 – 250	Corrosievast staal (groep 8)
Stuk nr.	Aantal	Benaming	Afmetingen	Materiaal­soort
	Lasproces:		Beoordeling:	<b>Nederlands Instituut voor Lastechniek</b> Boerhaavelaan 40 Zoetermeer Tel: 088 – 0187000 WWW.NiL.nl
	141		Visueel en maten	
	Schaal: niet op schaal		Getekend: A.R.G.Rutkens	
	Maateenheid: mm		Datum: 28 – 05 – 2014	
Max. werktijd: 25 min.		● = Kandidaat nr.		
Werkstuk nr. <b>RVS422</b>	Niveau: <b>TIG-2 RVS</b>	Benaming: <b>Overlaspas­verbinding</b>		Rev: 0
				A 4

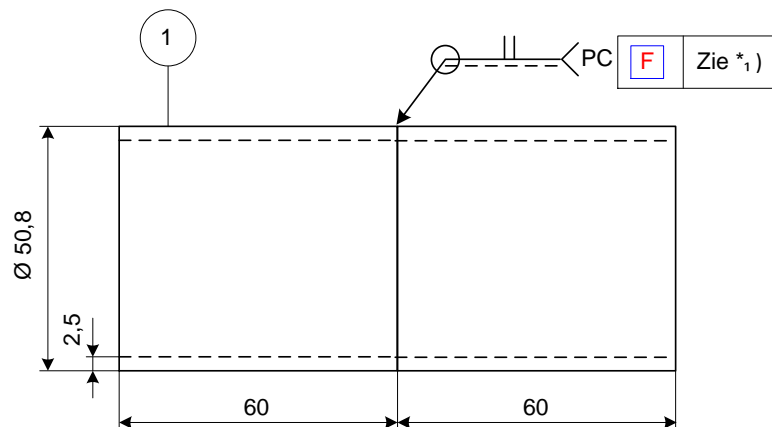
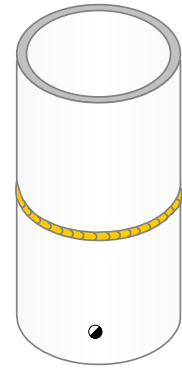





**Opmerking:**

- 1- Doorlassing en backinggas vereist
- 2- Van de I – naad een Y – naad maken, door kleine laskanten aan te brengen is toegestaan
- 3- een V-naad is ook toegestaan

1	2	Plaat	70 x 3 – 250	Corrosievast staal (groep 8)
Stuk nr.	Aantal	Benaming	Afmetingen	Materiaal soort
	Lasproces:		Beoordeling:	<p>Nederlands Instituut voor Lastechniek  Boerhaavelaan 40 Zoetermeer  Tel: 088 – 0187000  WWW. Nil.nl</p>
	141		Visueel en maten	
	Schaal: niet op schaal		Getekend: A.R.G.Rutkens	
	Maateenheid: mm		Datum: 28 – 05 – 2014	
Max. werktijd: 20 min.		● = Kandidaat nr.		
Werkstuk nr. <b>RVS423</b>	Niveau: <b>TIG-2 RVS</b>	Benaming: <b>Plaatlasverbinding</b>		Rev: 0      A 4



**Opmerking:**  
1-Doorlassing en  
backinggass vereist

1	2	Pijp	50,8 x 2,5 – 60	Corrosievast staal (groep 8)
Stuk nr.	Aantal	Benaming	Afmetingen	Materiaal soort
	Lasproces:		Beoordeling:	<b>Nederlands Instituut voor Lastechniek</b> Boerhaavelaan 40 Zoetermeer Tel: 088 – 0187000 WWW. Nil.nl
	141		Visueel en maten	
	Schaal: niet op schaal		Getekend: A.R.G.Rutkens	
	Maateenheid: mm		Datum: 28 – 05 – 2014	
Max. werktijd: 20 min.		● = Kandidaat nr.		
Werkstuk nr. <b>RVS424</b>	Niveau: <b>TIG-2 RVS</b>	Benaming: <b>Pijp – pijplasverbinding</b>		Rev: 0
				A 4