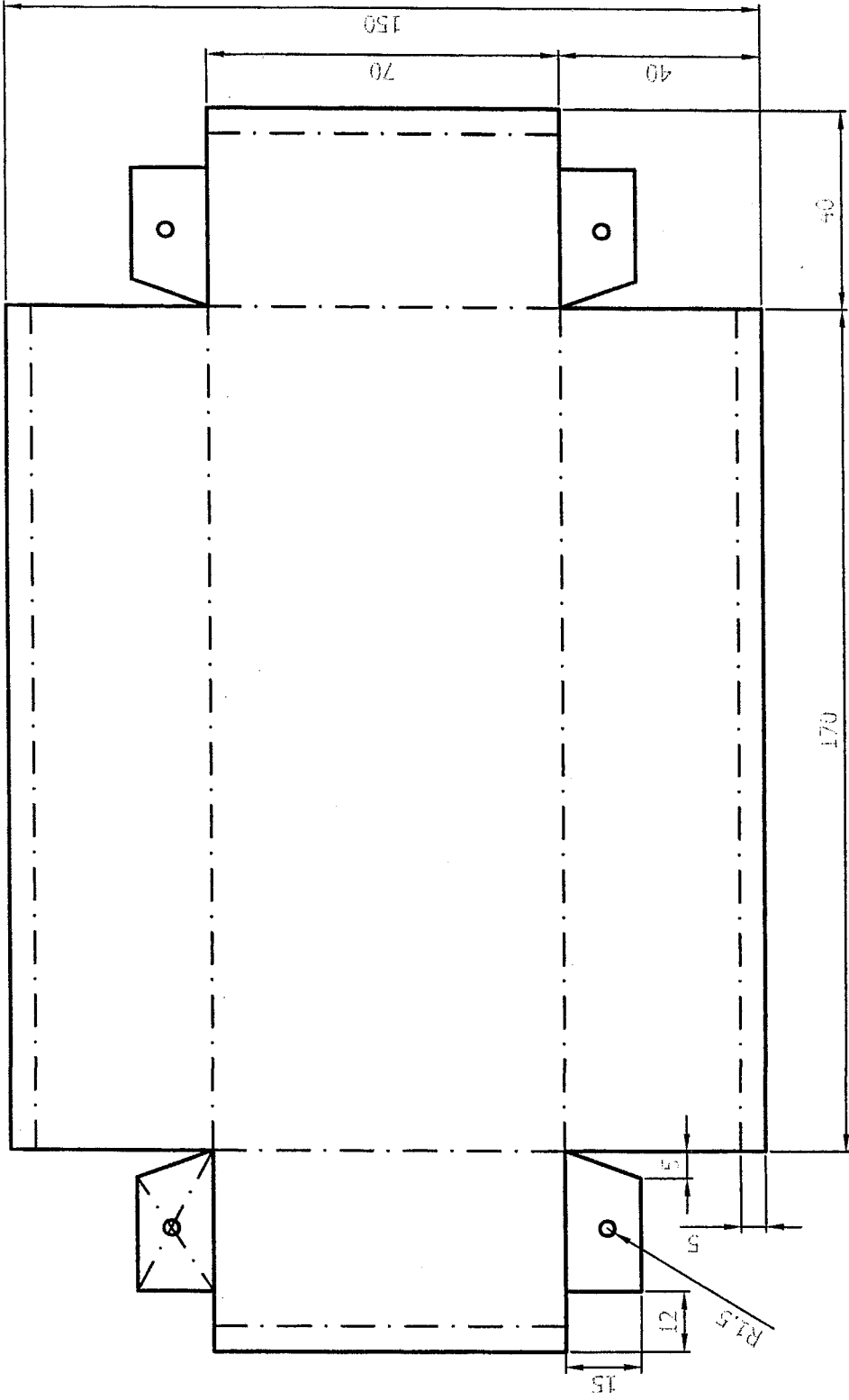
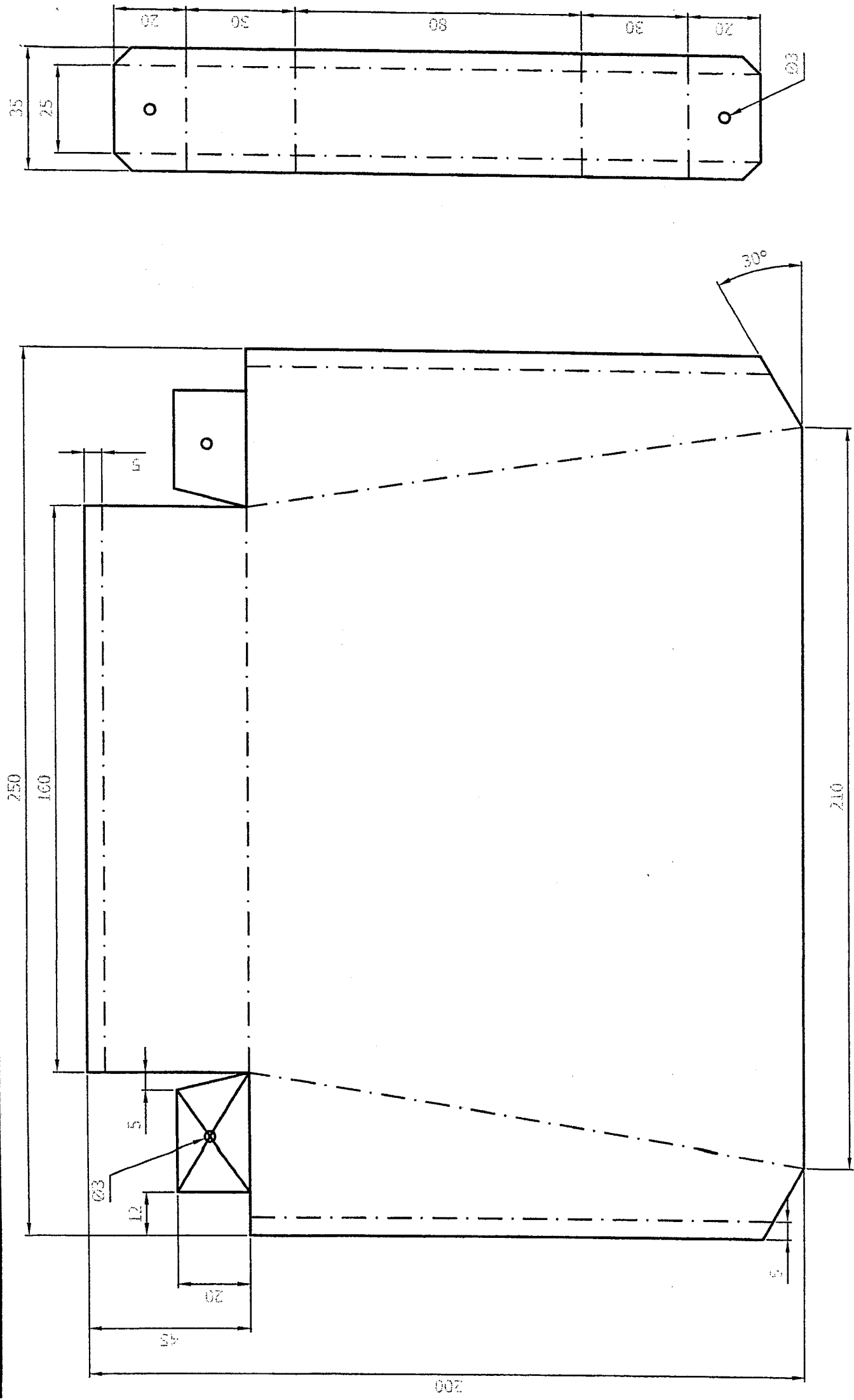


# Praktijk

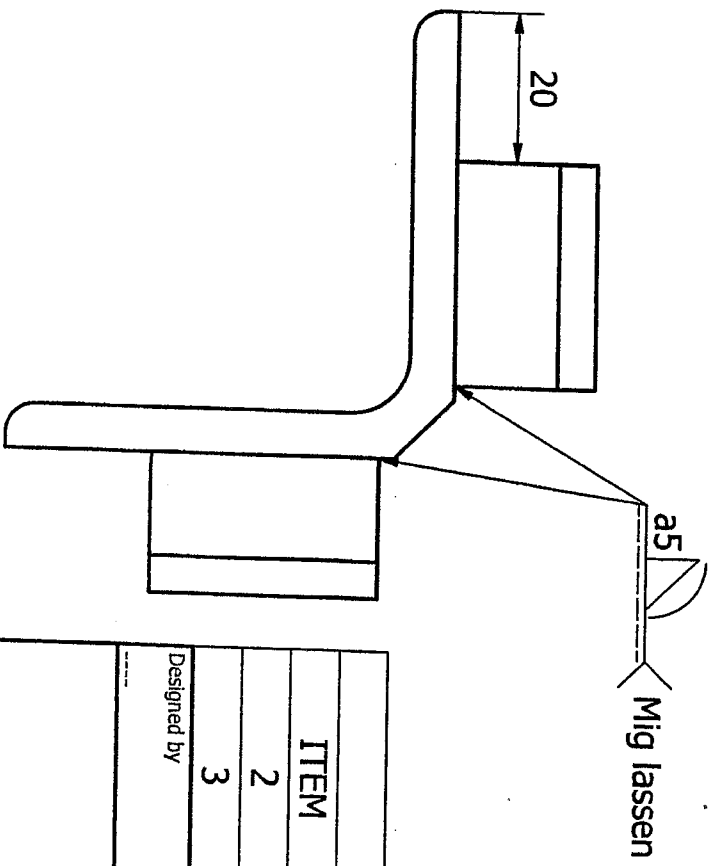
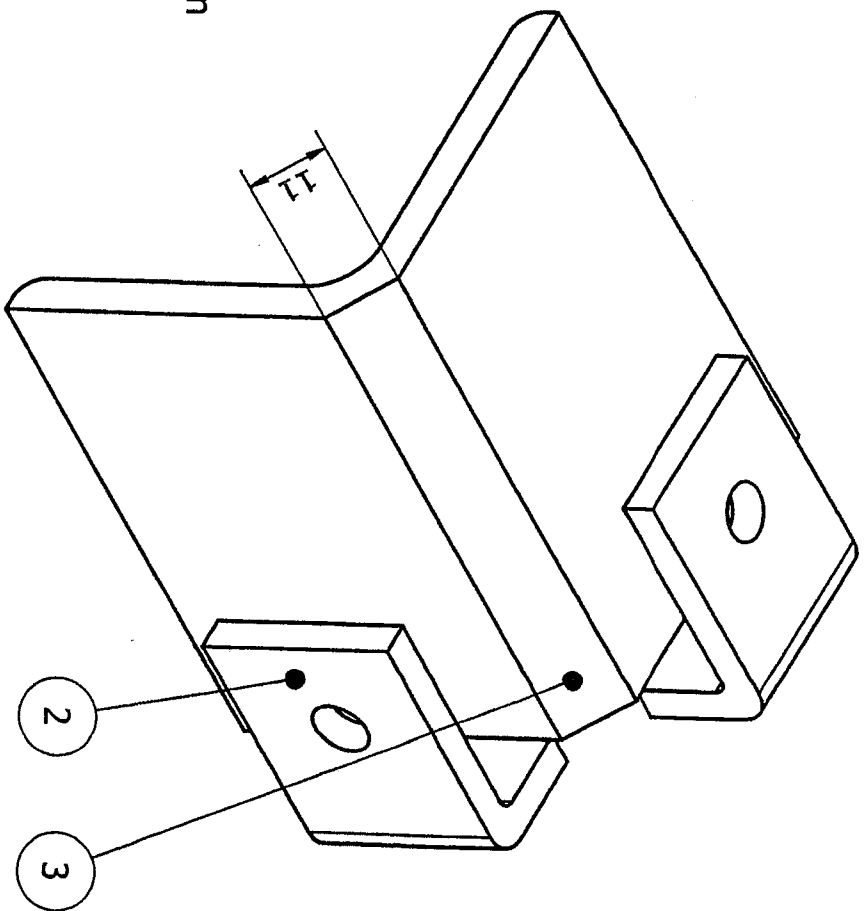
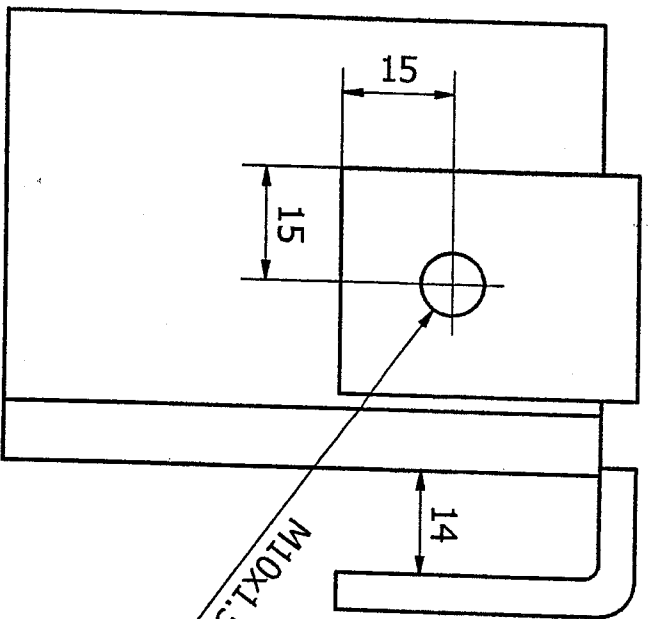
Lok: A 001



Designed by VR	Checked by	Approved by	Date 1-4-2009
Tolerantie 0,5		ROC_FLEVOLAND	
Pennen Bak		Sheet 1/1	Edition



Designed by VR	Checked by	Approved by	Date 1-4-2009
Tolerantie 0,5			ROC_FLEVOLAND
stofblik			Sheet 1 / 1

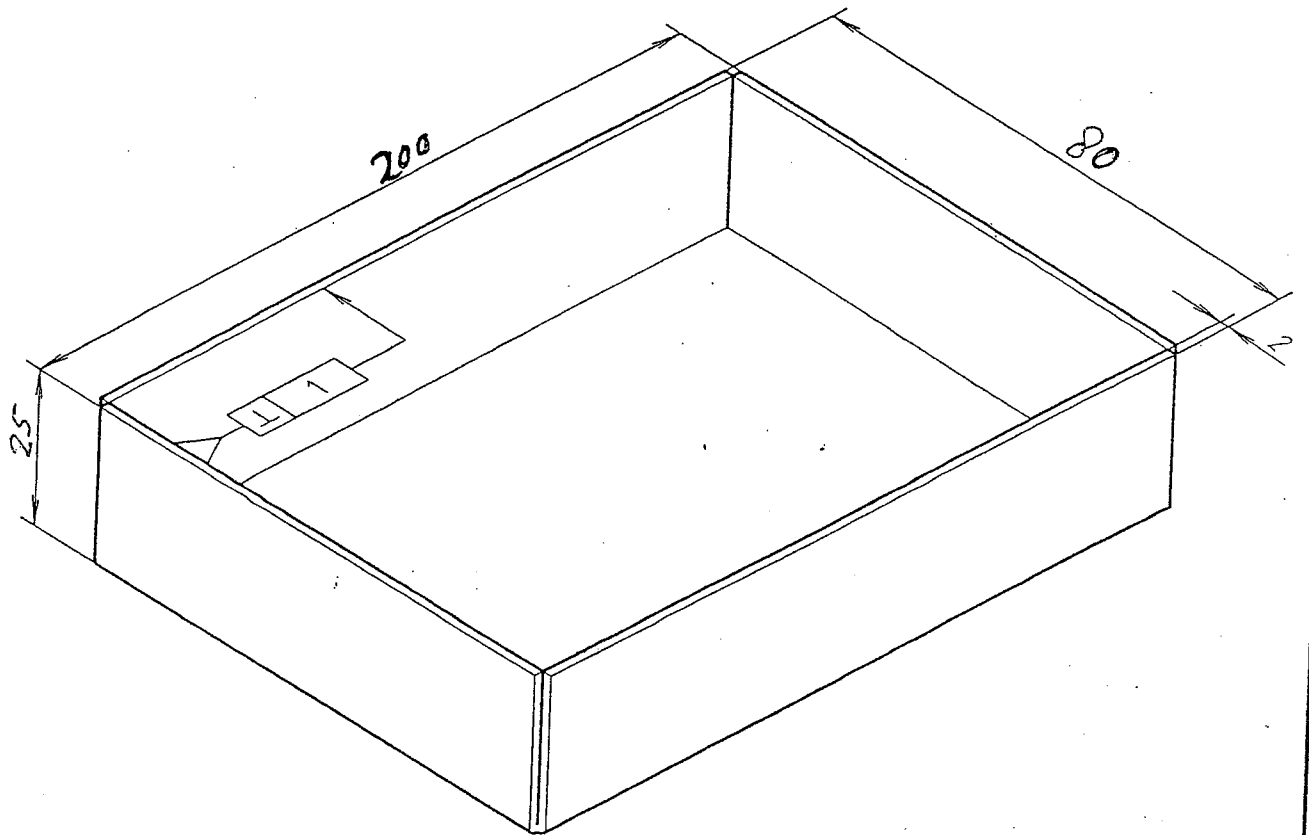


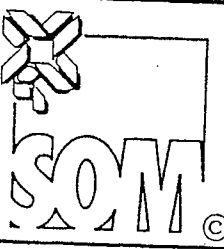
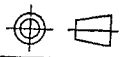
Parts List

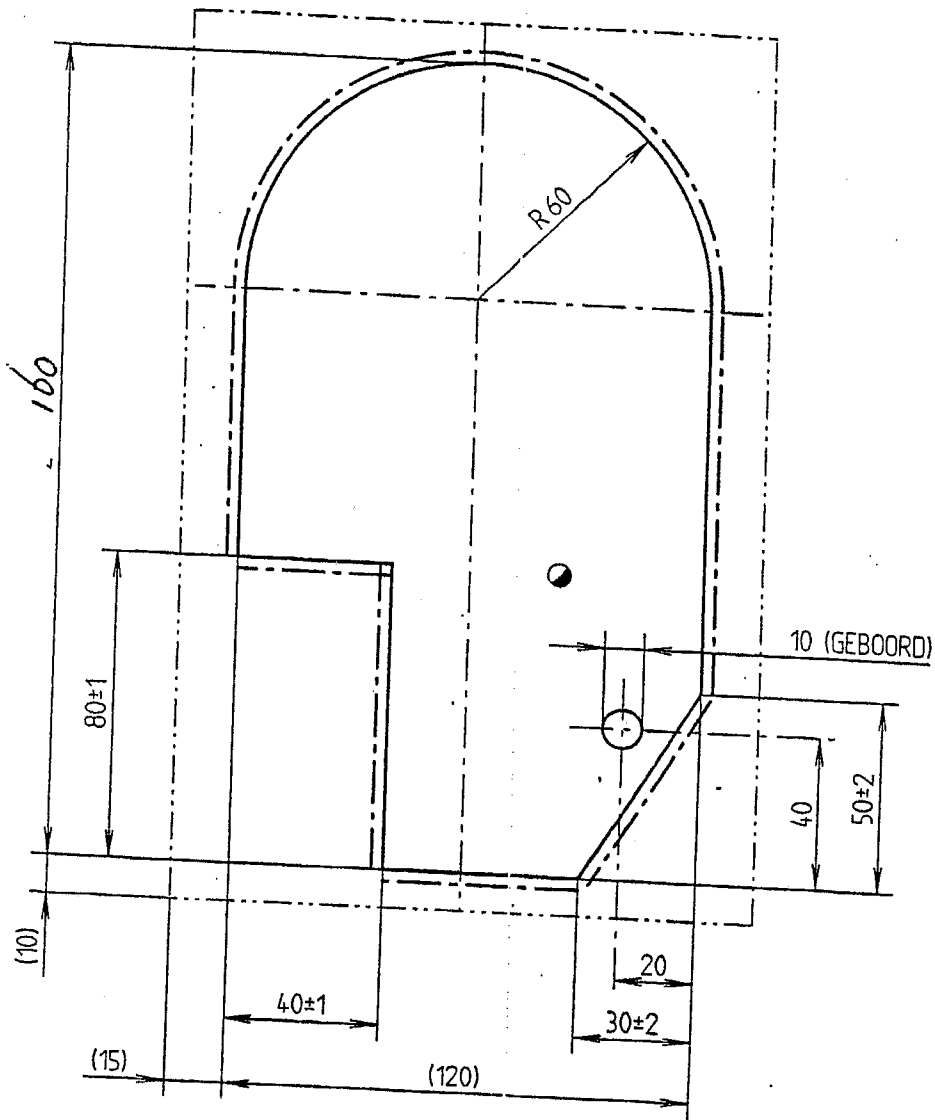
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
2	2	strip 30x5 -50	
3	1	-60X60X6-80	

Designed by	Checked by	Approved by	Date
			12-11-2008

hoekklem-	Edition	Sheet
		2 / 2



1	1	PLAAT	FeP00	2x...x...	
STUK-NR.	AAN-TAL	BENAMING ONDERDEEL / UITGANGSMATERIAAL	MATERIAAL-SOORT	AFMETINGEN / NORMAANDUIDING	OPMERKING
		BENAMING: BAK	NAAM LEERLING:		LEERLINGNUMMER:
		ID.NR.: 107035	SCHAAL: 1:5	GET.: HV	AANM.DATUM: 930920
PROJECTIE-METHODE:		ALG. TOLERANTIE:	TEKENINGNUMMER:		<input checked="" type="checkbox"/> Plaats leerlingnummer
		MATEN ± 1	107035-01		WIJZ. DATUM: A970714LM
		HOEKEN ± 0°30'			FORMAAT: A4

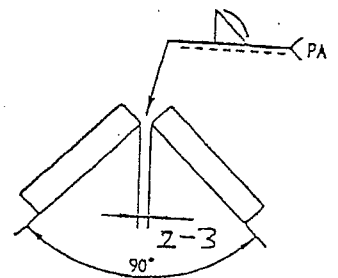
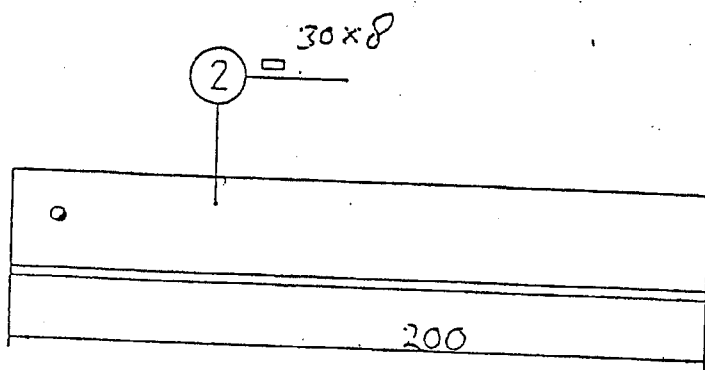


----- PLASMA GESNEIDEN -----

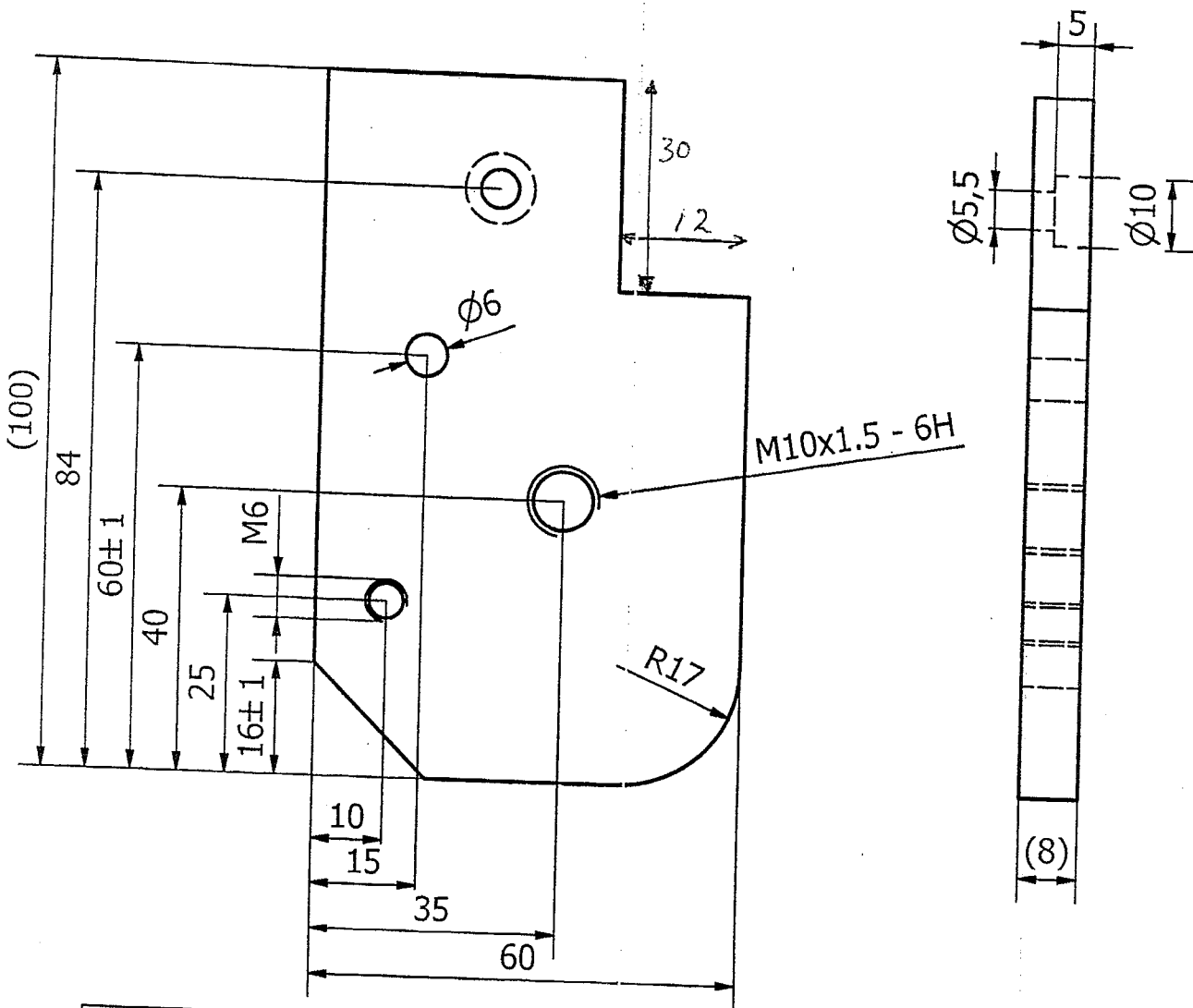
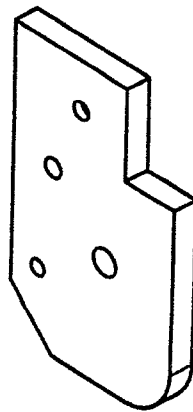
letop

- MACHINAAL SNIJDEN NIET TOEGESTAAN;
- HET GEBRUIK VAN CIRKELSNIJDER EN / OF ANDER HULPGEREEDSCHAP IS TOEGESTAAN;
- BRANDSNEDE NIET NABEWERKT.

1	1	PLAT	Fe 360	150 x 4 - 230	
STUK-NR.	AAN-TAL	BENAMING ONDERDEEL / UITGANGSMATERIAAL	MATERIAAL-SOORT	AFMETINGEN / NORMAANDUIDING	OPMERKING
		BENAMING: SNIJPROEF		NAAM LEERLING:	LEERLINGNUMMER:
		ID.NR.: 139989	SCHAAL: 1:2	GET.: WDJ	AANM.DATUM: 980202
		PROJECTIE-METHODE: ⊕ ⊞	ALG. TOLERANTIE MATEN ± 1,5 HOEKEN ± 1°	TEKENINGNUMMER: 139989-00	● Plaats leerlingnummer
				WIJZ. DATUM: B980420WDJ	FORMAAT: A4



2	2	strip	Fe 360	30x8 - 200	
STUK NR.	AANTAL	BENAMING	MATERIAAL EN/OF HALFFABRIKAAT	NORMAANDUIDING OF AFMETINGEN	OPMERKINGEN
RUWHEID VOLG. NEN 3634		MAATTOLERANTIES VOLGENS NEN 2365			VORM- EN PLAATSTOL. VOLGENS NEN 3311
		SCHAAL:	GETEKEND:		
		MAATEENHEID: MM	AFDELING: WERKTUIGBOUW		
		DATUM: 07-09-1997	GEZIEN:		
BENAMING					



Parts List

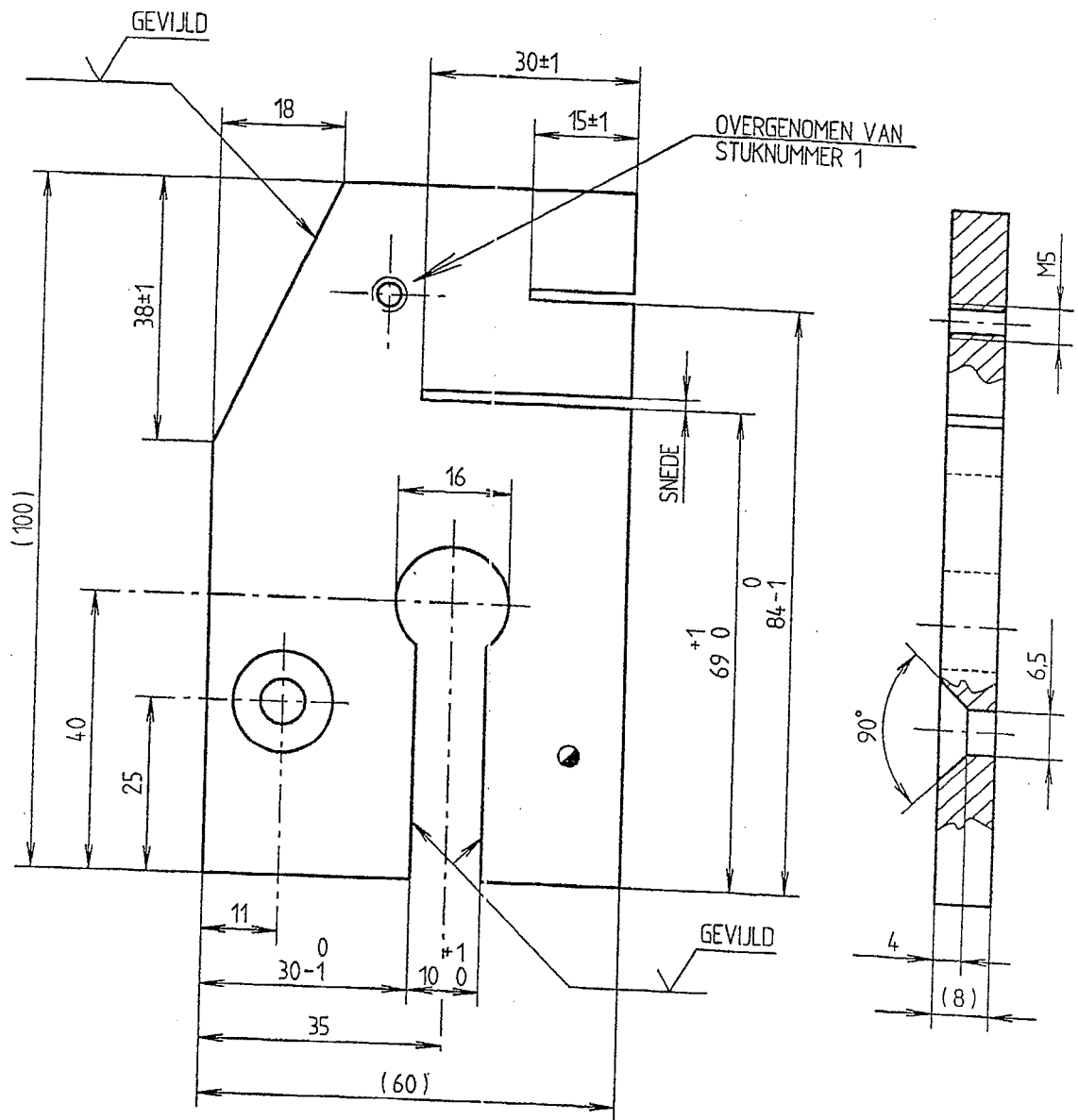
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	grondplaat	

Designed by P. Verschoor	Checked by	Approved by	Date	Date 16-10-2008
-----------------------------	------------	-------------	------	--------------------

ROC Flevoland		grondplaat		Edition	Sheet 1 / 1
---------------	--	------------	--	---------	----------------



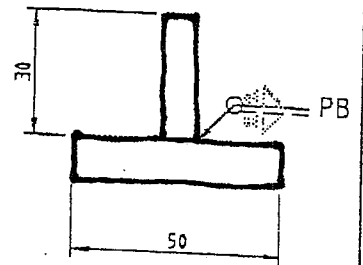
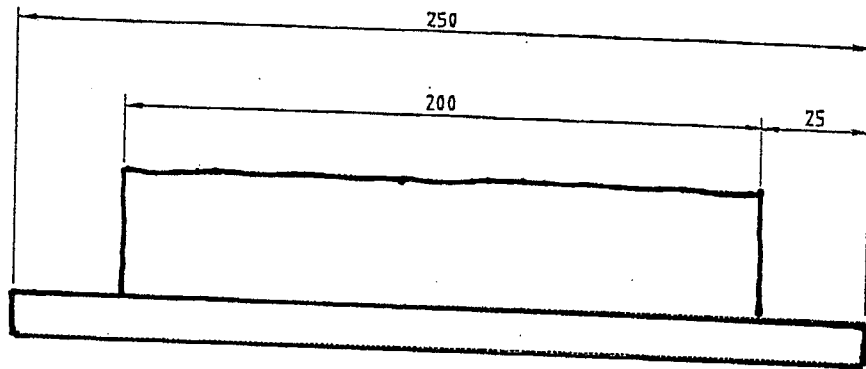
2



SCHERPE KANTEN GEBROKEN

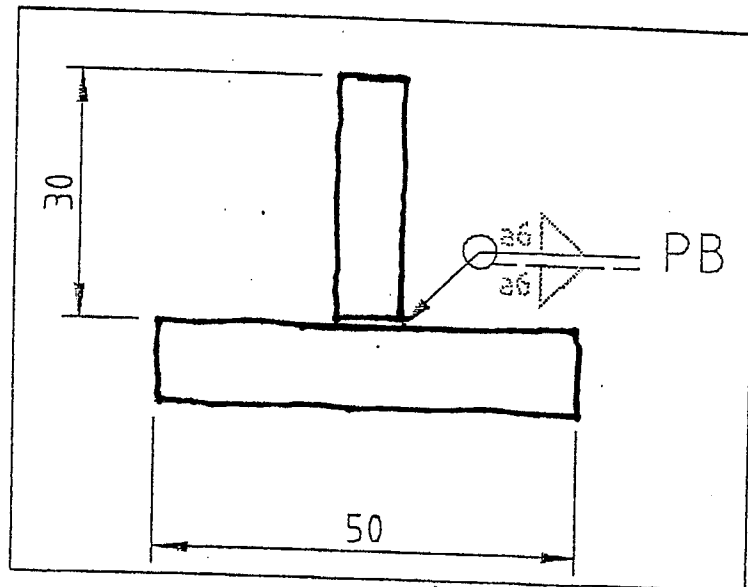
Deze tekening is bestemd voor het maken van leer- toets- en examenopdrachten.

	BENAMING: PASPLAAT		NAAM KANDIDAAT:		AANMELDINGSNUMMER:	
	ID.NR.: 135401	SCHAAL: 1:1	GET.: GE	AANM.DATUM: 970415		<input checked="" type="checkbox"/> Plaats aanmeldingsnummer
	PROJECTIE-METHODE:	ALG. TOLERANTIE MATEN ± 0,5 HOEKEN ± 1°	TEKENINGNUMMER: 135399-524-02		WIJZ. DATUM: E050216HV	FORMAAT: A4



OVERDIKTE/BOLHEID

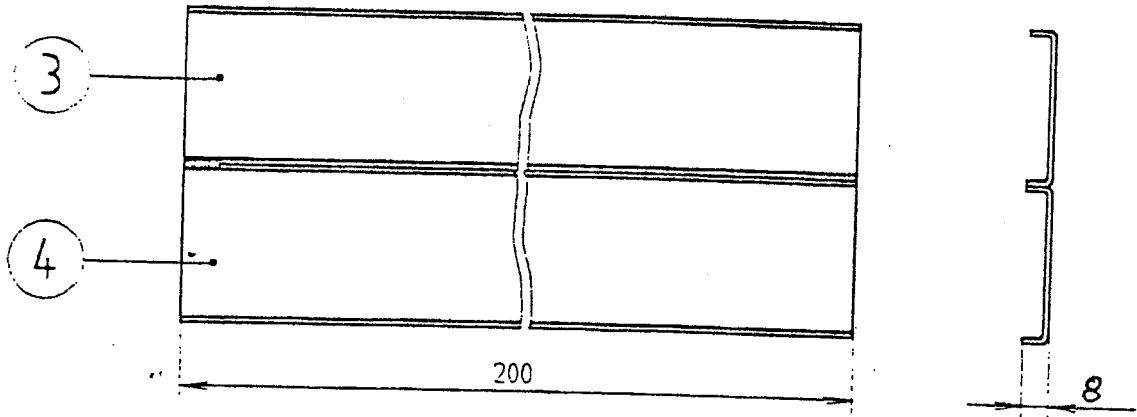
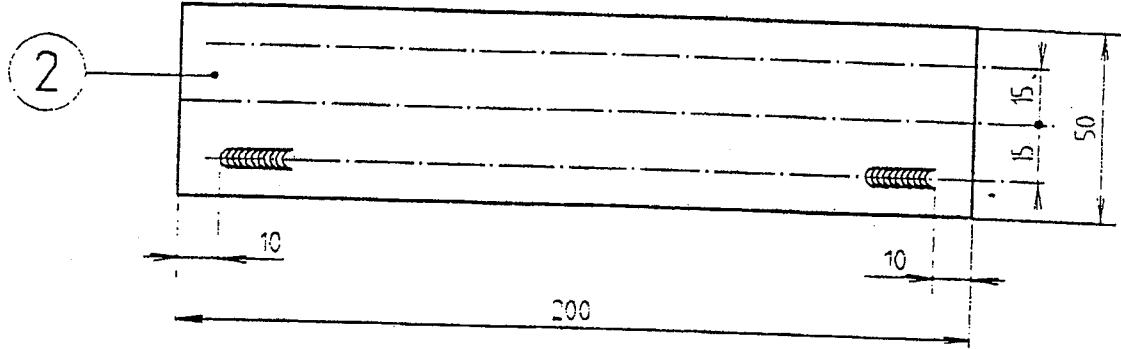
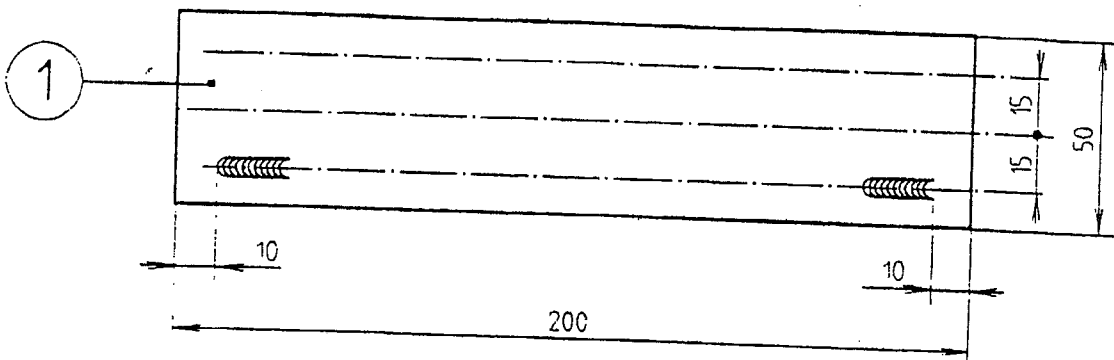
+1  
-0.5



1	1	STRIP	Fe 360	30 x 8 -200	
1	1	STRIP	Fe 360	50 x 10 -250	
STUK NR.	AAN-TAL	BENAMING	MATERIAAL EN/OF HALFFABRIKAAT	NORMAANDUIDING OF AFMETINGEN	OPMERKINGEN
RUWHEID VOLG. NEN 3634		MAATTOLERANTIES VOLGENS NEN 2365		VORM- EN PLAATSTOL. VOLGENS NEN 3311	
		SCHAAL:	GETEKEND:		
		MAATEENHEID: MM	AFDELING: WERKTUIGBOUW		
		DATUM: 07-09-1997	GEZIEN:		
R.O.C. FLEVO		BENAMING:		NUMMER:	
		MIG / MAG Lassen		4 A4	



ROC|Flevoland



4	1	PLAT	Fe360	50 x 2 - 200	
3	1	PLAT	Fe360	50 x 2 - 200	
2	2	PLAT	Fe360	50 x 2 - 200	
1	2	PLAT	Fe360	50 - 2 - 200	
STUK-NR.	AAN-TAL	BENAMING ONDERDEEL	MATERIAAL/ HALFFABR.	AFMETINGEN/ NORMAANDUIDING	OPMERKING

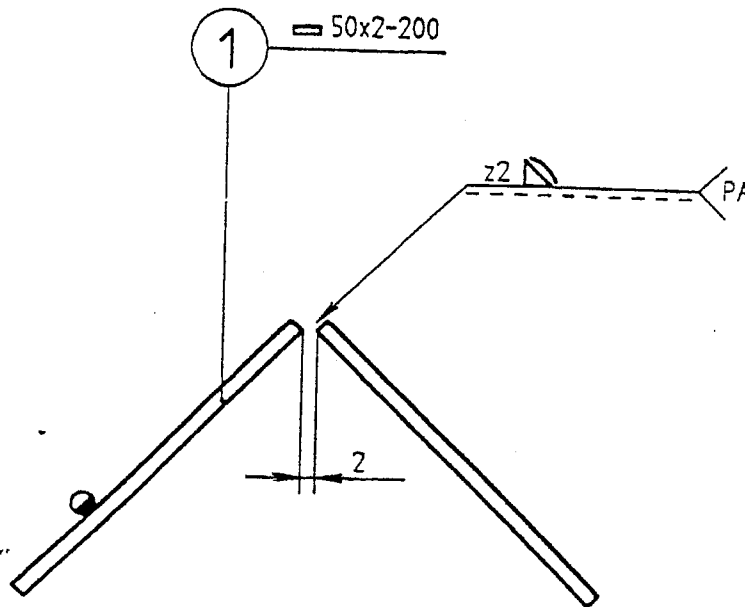
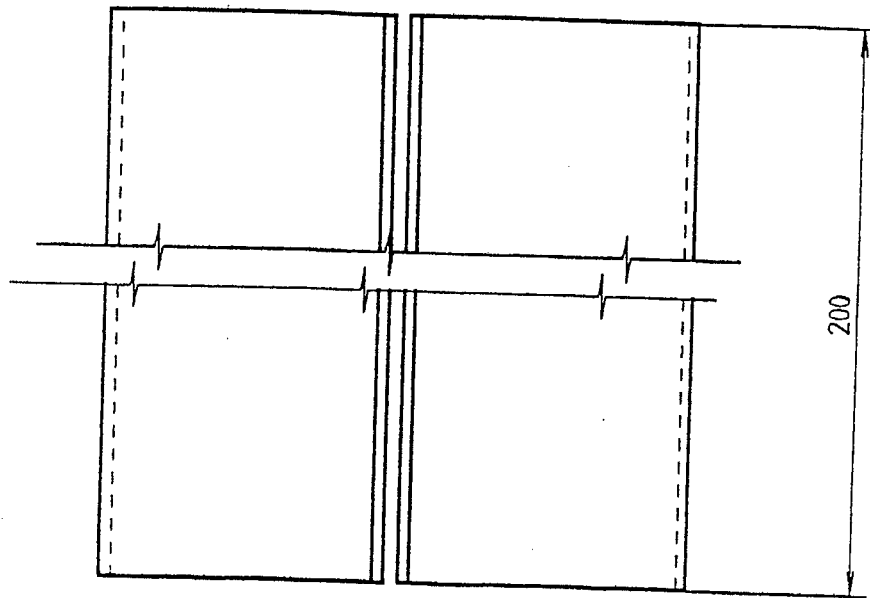
BENAMING  
LASSNOEREN EN KANTLAS

OEFENING/BEROEP/NIVEAU

Tig

SCH.: 1:2	Plaats kandidaat- of leerlingnummer	DAT.: 900203	GET.: MK	Kandidaat- of leerlingnummer:	uren
	PROJECTIE METHODE:	ALG. TOL.	TEKENINGNUMMER	WIJZ. DATUM:	Formaat:
		MATEN = 0,5 HOEKEN = 0°30'	350-322-4 /1		A4

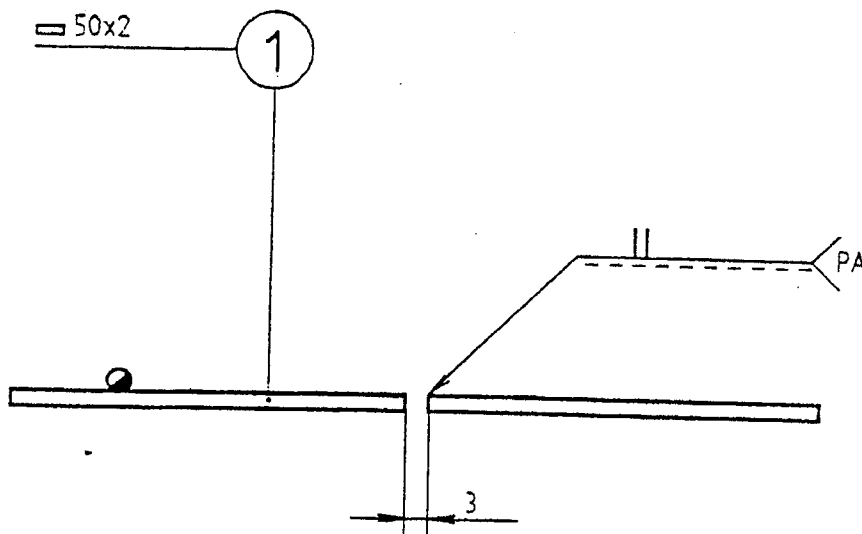
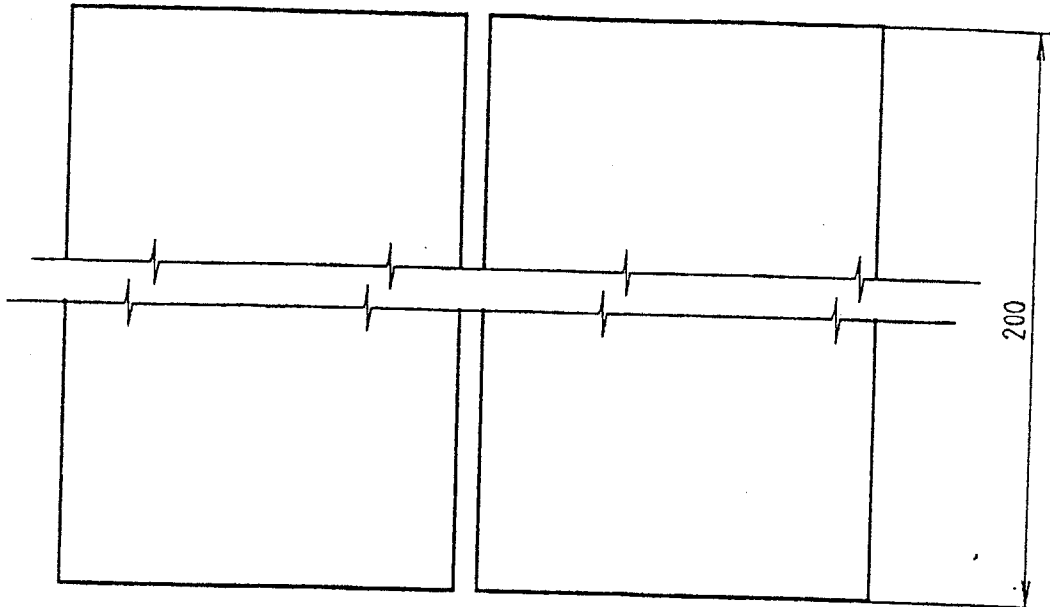
Deze tekening is bestemd voor het maken van leer- toets- en examenopdrachten.



Deze tekening is bestemd voor het maken van Leer- toets- en examenopdrachten.

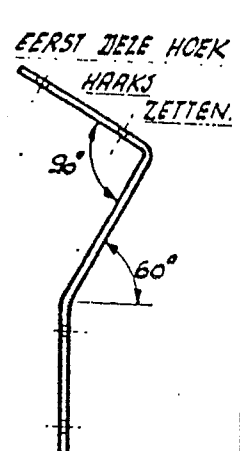
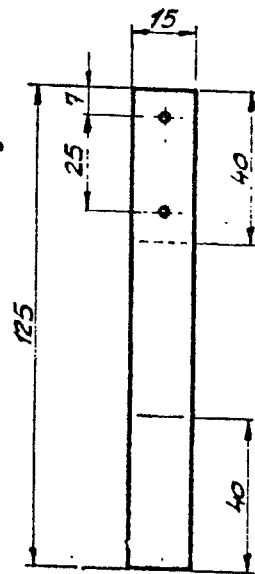
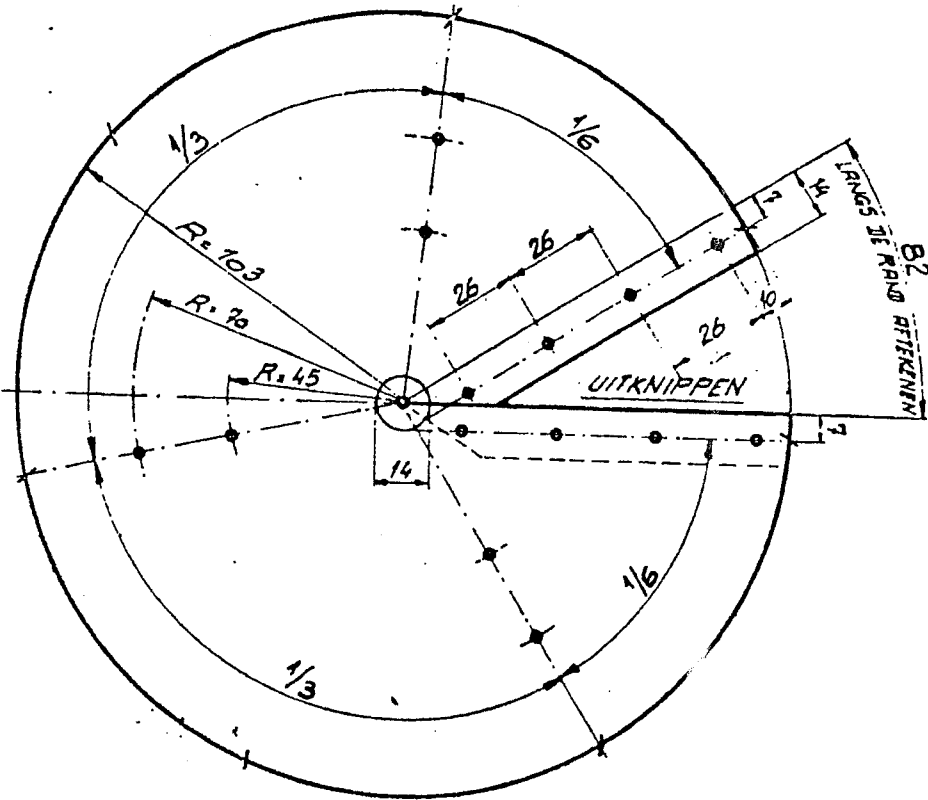
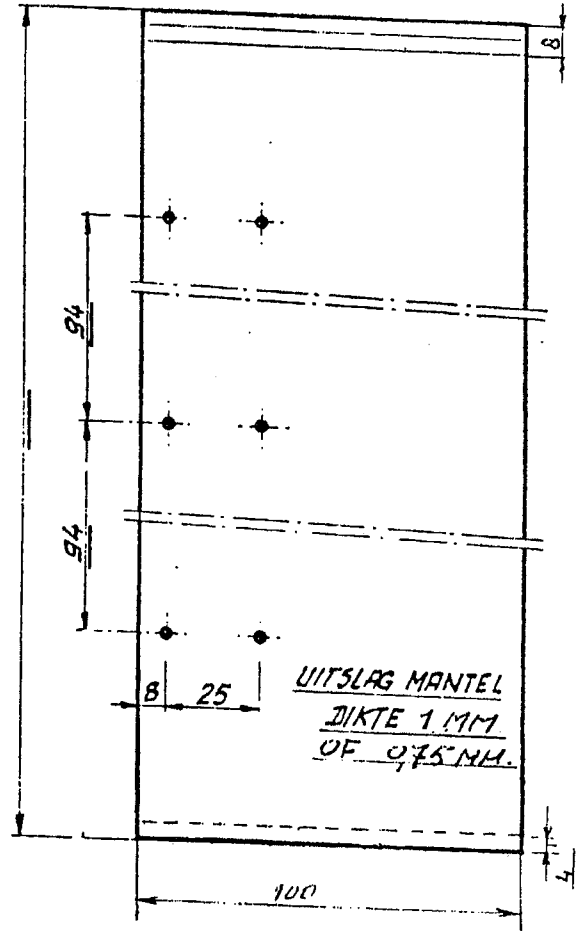
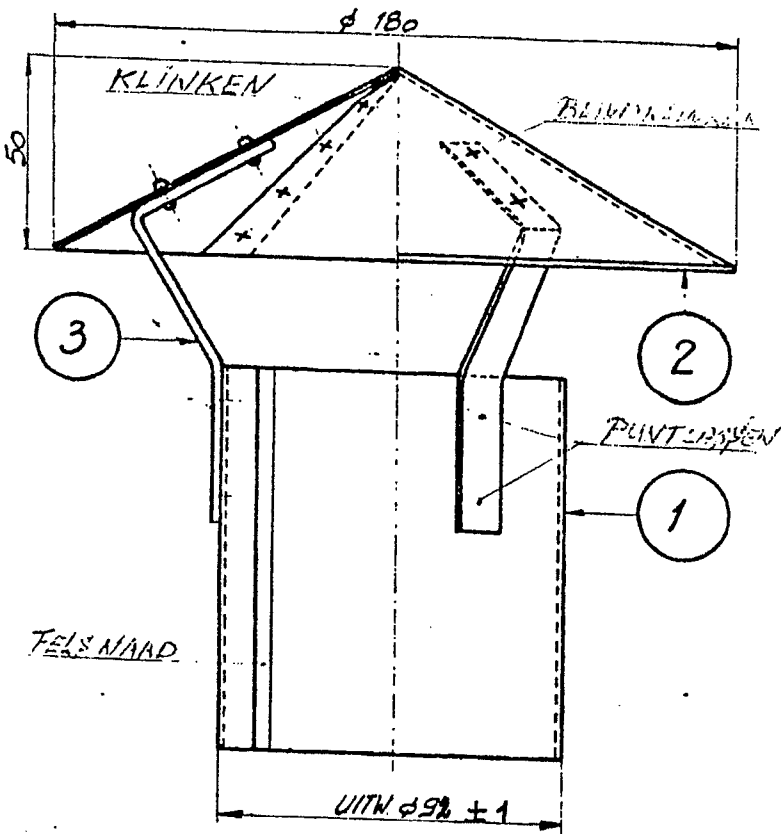
1	2	PLAT	Fe 360	50 x 2 - 200	
STUK-NR.	AAN-TAL	BENAMING ONDERDEEL	MATERIAAL / HALFFABR.	AFMETINGEN / NORMAANDUIDING	OPMERKING
BENAMING BUITENHOEK-LAS (LASMETH: LINKSLASSEN)			OEFENING/BEROEP/NIVEAU NIVEAU 1		
SCH.: 1:1	● Plaats kandidaat- of Leerlingnummer	DAT.: 890116	GET.: Hielko	Kandidaat- of Leerlingnummer:	uren
		PROJECTIE METHODE: 	ALG. TOL. MATEN * HOEKEN =	TEKENINGNUMMER 350-322-4 / 2	WIJZ. DATUM: Formaat: A4

*Tig*



1	2	PLAT	Fe 360	50 x 2 - 200	
STUK-NR.	AAN-TAL	BENAMING ONDERDEEL	MATERIAAL/ HALFFABR.	AFMETINGEN/ NORMAANDUIDING	OPMERKING
BENAMING I - LAS (LASMETHODE: <sup>Tig</sup> LINKSLASSEN)			OEFENING/BEROEP/NIVEAU NIVEAU 1 AUTOGENE METAALBEWERKING		
SCH.: 1:1	● Plaats kandidaat- of leerlingnummer	DAT.: 890116	GET.: Hielko	Kandidaat- of leerlingnummer:	uren
		PROJECTIE METHODE: 	ALG. TOL. MATEN ± HOEKEN ±	TEKENINGNUMMER 350-322-4 /3	WIJZ. DATUM: Formaat: A4

Deze tekening is bestemd voor het maken van leer- en examenopdrachten.

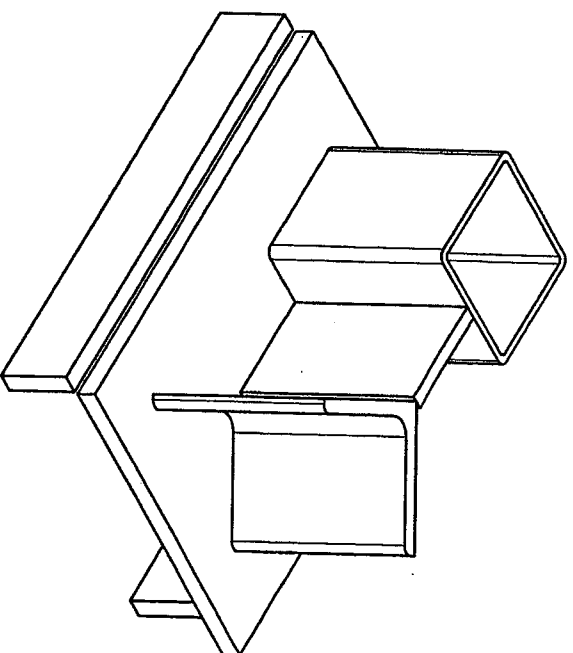
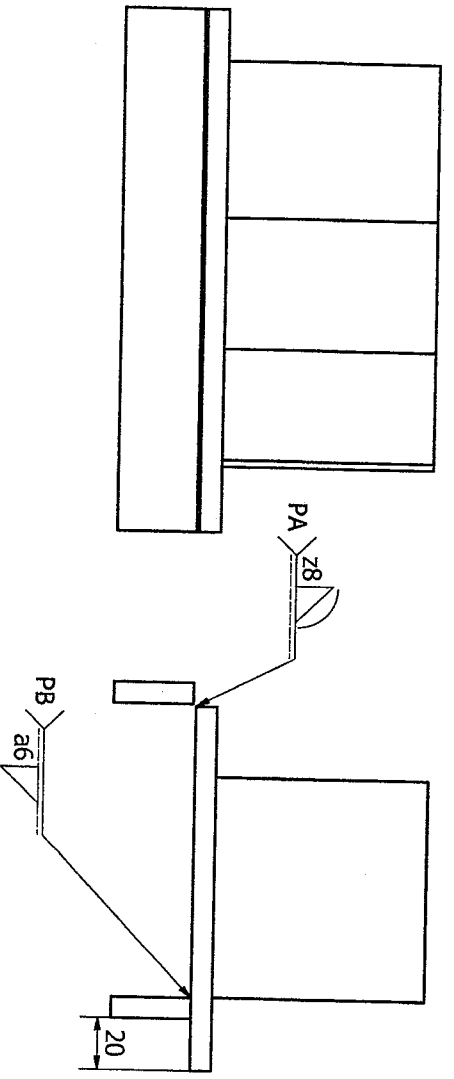
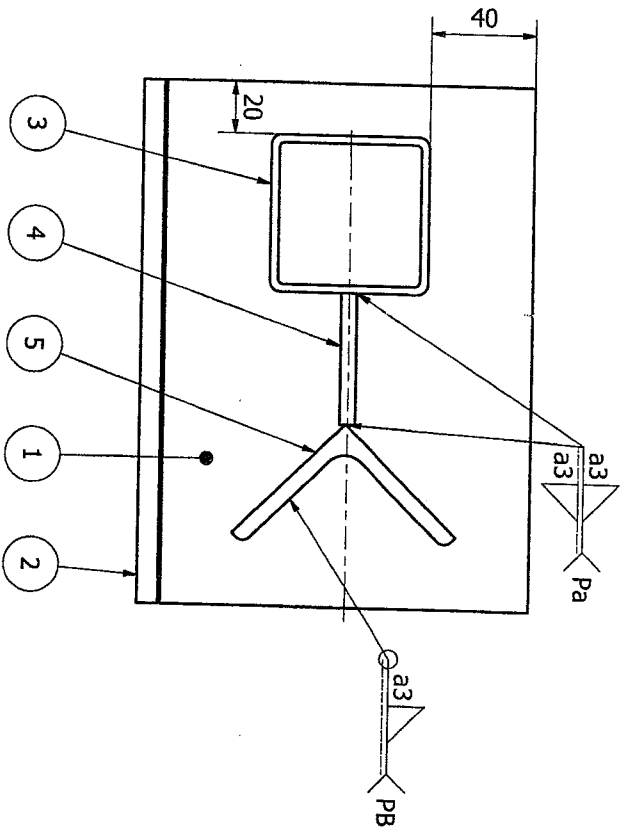


UITSLAG BEUGEL  
DIK 2 mm.

O.P.M.: ALLE GATEN BOREN OP MAAT, BEVEEST MID

STUK.Nº	AANTAL	BENAMING	MATERIAAL	OPMERKING
3	3	BEUGEL	Fe 460	
2	1	KAP	Fe 500	
1	1	MANTEL	Fe 360	

SCHOORSTEENKAP



Lashoogte	
+1	
a3	-0,5
+1	
a6	-0,5

Parts List

Stuk Nr:	Aantal	Afmeting	Opmerkingen
1	1	plaat 140x8 -200	
2	2	Strip 30x8-200	
3	1	buis 60x3 -80	
4	1	Strip 50x6 -80	
5	1	hoekprofiel 60x60x6 -80	

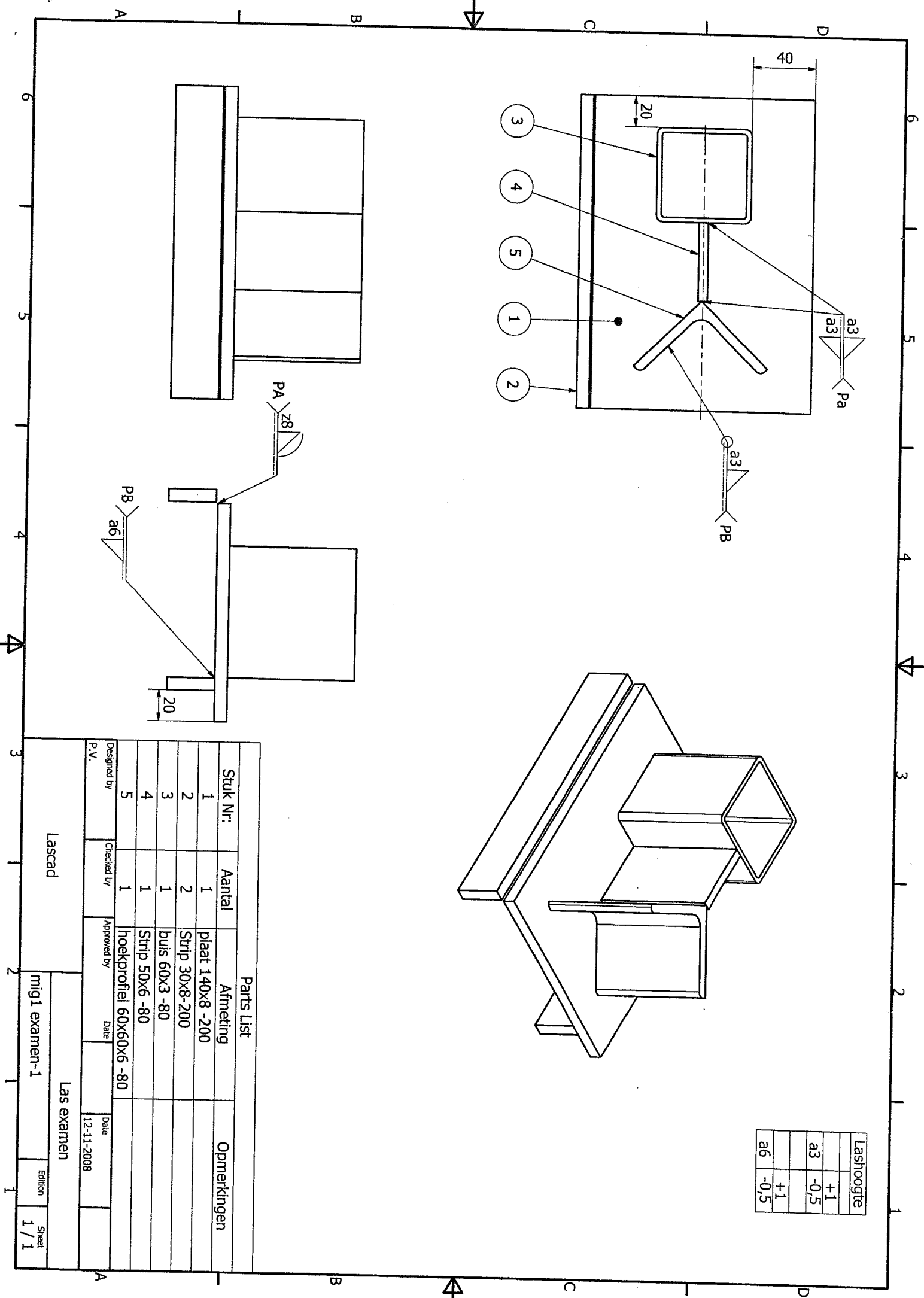
Designed by	Checked by	Approved by	Date
P.V.			12-11-2008

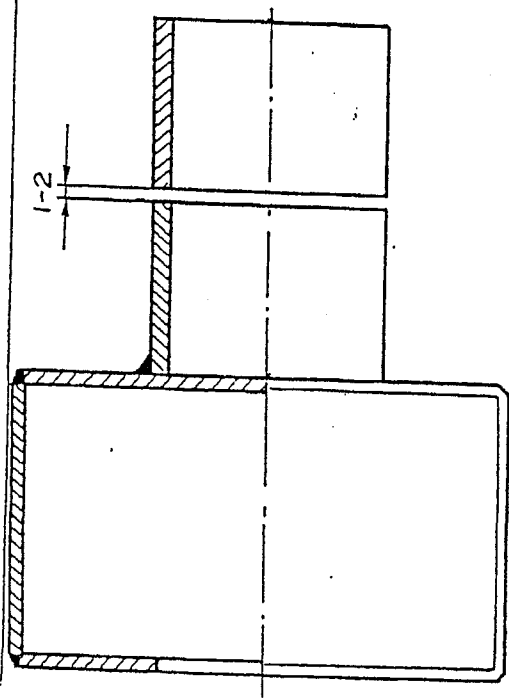
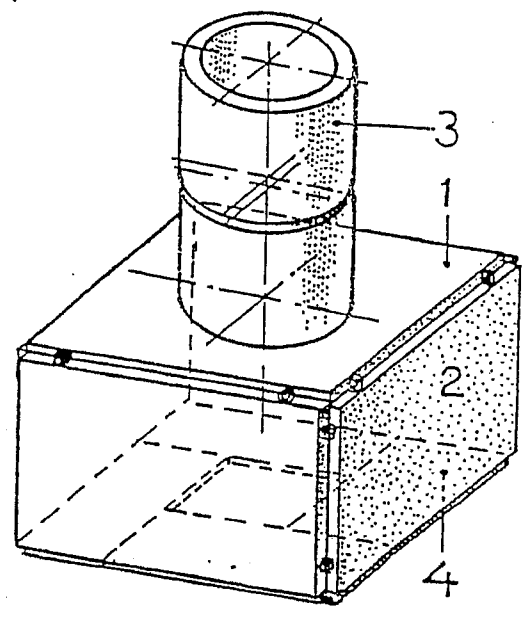
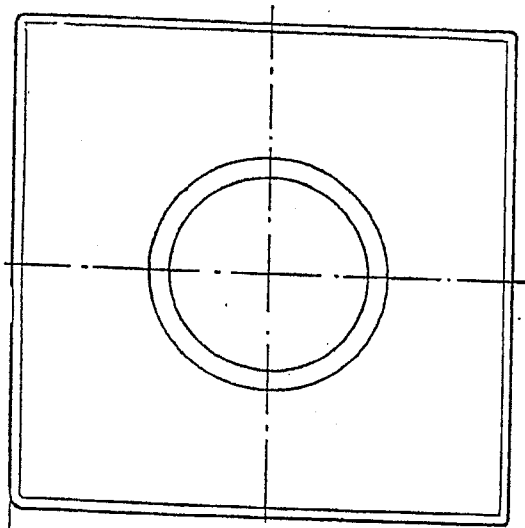
Lascad

Las examen

migt examen-1

Edition 1 / 1





TIG

BEWERKINGSVOLGORDE  
 PLAATJES HECHTEN, VOOROPENING 1-2 MM.  
 DAARNA AFLASSEN  
 DOORLASSING VEREIST.  
 IN GEFIXEERDE STAND LASSEN.  
 VOOR STRIPPEN NR. 4 LASSTAND NAAR EIGEN KEUZE.

STUK NR.	AANTAL	BENAMING	MATERIAAL	AFMETING	OPMERKING
4	1	STRIP	FE 360	25X2	
3	2	BUIS	FE 360	$\emptyset 60 \times 2,9 \times 30$	PASMAKEN
2	4	PLAAT	FE 360	100X50X2	
1	1	PLAAT	FE 360	100X80X2	

RUWHEID VOLGENS NEN 3634	MAATTOLERATIES VOLGENS NEN 2365	Niveau 2		VORM- EN PLAATSTOL VOLGENS NEN 3311
PROJECTIE	SCHAAL: 1:1	GETEKEND:	OPMERKING	
	MAATEENHEID: MM	AFDELING: WERKTUIGBOUW		
	DATUM: 18-08-1997	GECONTR:		

R O C E L E V O